

Technisches Merkblatt für das Chemische Beizen von Edelstahl

METANO
Metalloberflächentechnik für
Edelstahl, Titan und Aluminium

Um stets eine optimale Oberflächenqualität erhalten zu können,
bitten wir Sie die folgenden Hinweise zu beachten:

- Werkstoff** Anfragezeichnungen, Aufträge bzw. Lieferscheine müssen die genaue Werkstoffbezeichnung enthalten, um Fehlbehandlungen auszuschließen, besonders bei Werkstoffkombinationen. Insbesondere bei Komponenten aus Vollmaterial (z.B. 1.4305) oder Sonderwerkstoffen ist dies besonders wichtig.
- Hohlräume** Hohlräume (z. B. an Geländern, Behältern, Profilteilen), die nicht absolut dicht verschweißt sind, müssen mit Spülbohrungen versehen werden. Ist dies aus technischen Gründen nicht möglich, übernehmen wir für Folgeschäden keine Haftung. Das Reinigen der Oberfläche nach dem chemischen Beizprozess, erfolgt nur an Flächen, welche mittels Hochdruckreiniger erreichbar sind.
- Spalte** Haben Teile konstruktionsbedingte Spalte oder werkstoffbedingte Poren oder Lunker, können Spülprobleme entstehen. Hierbei müssen die Teile besonders lange gespült und getrocknet werden, wofür Sie uns bitte genügend Zeit einräumen. Ansonsten können wir für Teile, die in nassem Zustand abgeholt werden, keine Gewähr übernehmen. Für nachträglich austretende Chemikalienrückstände aus konstruktionsbedingten Spalten, übernehmen wir keine Haftung.
- Einschlüsse** Schlackeereste und andere nichtmetallische Einschlüsse in der Schweißnaht (z. B. Carbonitride oder andere schlackeartige Rückstände) bzw. im Blech werden beim Chemischen Beizen nicht entfernt. Sie können, ebenso wie tiefsitzende Ferriteinschlüsse, nur durch Schleifen beseitigt werden (nicht im Preis enthalten). Dies gilt auch für Rückstände, welche durch die thermische Zersetzung von organischen Schmier- und Fließmitteln im Bereich der Wärmeeinflusszonen entstanden sind. Diese können nur mechanisch oder durch Glasperlensrahen beseitigt werden (nicht im Preis enthalten).

Dieses Merkblatt ist Bestandteil jedes Dienstleistungsvertrages. Es gelten unsere umseitigen Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen. METANO ist nicht verpflichtet, Reklamationen anzuerkennen, die durch Nichtbeachtung dieser Hinweise entstehen.

Ansprechpartner	Herr Schaefer	Telefon	03304/ 31 988
	Herr Rojahn	Telefax	03222/ 32 383 51
		E-Mail	info@metano.de

METANO Velten Metalltechnik GmbH, Berliner Straße 18, 16727 Velten

www.metano.de

